

ACTIPON TPL

MOUILLANT/DETERGENT

POUR LA PREPARATION DES MATIERES CELLULOSIQUES

Désencollage - Débouillissage - Blanchiment

CHABBERT CHIMIE

ZAC DU CAUSSE

81290 F-LABRUGUIERE

Tel +33 563 742 677

Fax +33 563 742 678

<http://www.tensiotex.com>

tensiotex@chabbert-chimie.com

PROPRIETES GENERALES

L'**ACTIPON TPL** est un mouillant/détergent destiné au traitement des matières textiles (cellulosiques, synthétiques, protéiniques).

Son caractère non-ionique lui confère une réelle sécurité d'utilisation et peut donc être employé conjointement avec d'autres produits chimiques de polarité identique ou différente (anionique, non-ionique, cationique, amphotère).

Il fait preuve d'une bonne résistance aux milieux acides et alcalins et est généralement stable vis-à-vis des électrolytes et autres additifs communément employés dans les opérations de traitement des fibres textiles.

Ce produit possède un remarquable pouvoir mouillant quelle que soit la température à laquelle il est utilisé. C'est également un excellent détergent ayant des qualités émulsifiantes et dispersantes. C'est donc un auxiliaire très polyvalent qui peut être employé avec succès pour tout type d'application :

- MOUILLAGE (toutes fibres)
- LAVAGE / DEGRAISSAGE (en bain, en laveuse continue,...)
- DESENCOLLAGE
- DEBOUILLISSAGE
- BLANCHIMENT
- TEINTURE
- FINITION

L'**ACTIPON TPL** se présente sous la forme d'un liquide incolore, de faible viscosité, adapté pour une utilisation en cuisine automatique. Il est facilement soluble dans l'eau tiède et même froide. Ce produit mousse modérément à froid et beaucoup plus faiblement à chaud. Il se rince facilement.

Ce produit est conforme à la réglementation sur la biodégradabilité.- Non toxique – Non corrosif.

BLANCHIMENT PAR FOULARDAGE

1 - Exemple de formule

Lessive de soude 30% (agent alcalin)	37 g/litre
PROPLEXANT P500 (stabilisant peroxyde/séquestrant)	20 g/litre
ACTIPON TPL (mouillant/détergent)	3 – 4 g/litre
Chlorure de magnésium (stabilisant minéral)	0.25 g/litre
Eau oxygénée (agent de blanchiment)	60 g/litre

Matière : Lin 100 %
Taux d'emport : 70 %
24 heures à 20 – 25°C



AVANT

APRES

DEBOUILLISSAGE & BLANCHIMENT

EN **1** BAIN

2 - Exemple de formule

Lessive de soude 30% (agent alcalin)	25 g/litre
PROPLEXANT P500 (stabilisant peroxyde/séquestrant)	2 g/litre
ACTIPON TPL (mouillant/détergent)	4 g/litre
Eau oxygénée (agent de blanchiment)	20 g/litre

*Matière : Lin 100 %
30 min à 95 – 98°C*



AVANT

APRES

DEBOUILLISSAGE - BLANCHIMENT

EN 2 BAINS

3 - Exemple de formule (Matière : Lin 100%)

Phase A : *Débouillissage*

Lessive de soude 30% (agent alcalin)	15 g/litre
PROPLEXANT P500 (stabilisant peroxyde/séquestrant)	1 g/litre
ACTIPON TPL (mouillant/détergent)	2 g/litre

30 min à 98°C

Phase B : *Blanchiment*

Lessive de soude 30% (agent alcalin)	8 g/litre
PROPLEXANT P500 (stabilisant peroxyde/séquestrant)	2 g/litre
ACTIPON TPL (mouillant/détergent)	1 - 2 g/litre
Eau oxygénée (agent de blanchiment)	20 g/litre

30 min à 95°C



ECRU

DEBOUILLISSAGE

BLANCHIMENT

BLANCHIMENT PAR FOULARDAGE

4 - Exemple de formule (Coton 100%)

Lessive de soude 30% (agent alcalin)	37 g/litre
PROPLEXANT P500 (stabilisant peroxyde/séquestrant)	20 g/litre
ACTIPON TPL (mouillant/détergent)	3 – 4 g/litre
Chlorure de magnésium (stabilisant minéral)	0.25 g/litre
Eau oxygénée (agent de blanchiment)	60 g/litre

Matière : Coton 100 %

Taux d'emport : 70 %

24 heures à 20 – 25°C



ECRU

BLANCHI

BLANCHIMENT EN BAIN

5 - Exemple de formule (Coton 100%)

Lessive de soude 30% (agent alcalin)	3 g/litre
PROPLEXANT P500 (stabilisant peroxyde/séquestrant)	0.5 – 1 g/litre
ACTIPON TPL (mouillant/détergent)	1 - 2 g/litre
Eau oxygénée (agent de blanchiment)	5 g/litre

Matière : Coton 100 %
30 min à 95°C



ECRU

BLANCHIMENT

Les informations délivrées dans ce document sont données en toute bonne foi et ne sont que des exemples d'utilisation. Les produits et formules doivent être systématiquement adaptés au contexte d'application et testés préalablement. Nous ne serions donc être tenus pour responsable en cas d'utilisation non conforme ou non contrôlée – sans garanti

CHABBERT CHIMIE
ZAC DU CAUSSE
81290 F-LABRUGUIERE
Tel +33 563 742 677
Fax +33 563 742 678
<http://www.tensiotex.com>
tensiotex@chabbert-chimie.com