



LES ANTI-CASSURES DANS L'INDUSTRIE TEXTILE

C. CHABBERT – 26 avril 2006

GENERALITES

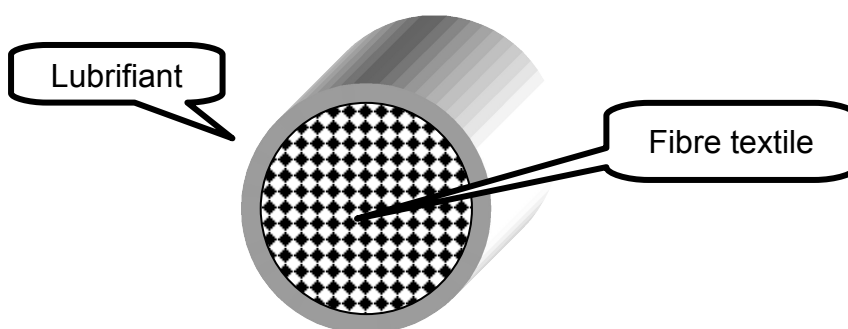
Nous allons brièvement exposer quelques généralités concernant les anti-cassures qui sont dans notre industrie très largement employés par une majorité d'entre-nous. Globalement :

Il existe 2 types chimiques d'anticassures :

- Type lubrifiant (par exemple : du type ester d'acide gras)
- Type polymère (par exemple du type hydro-colloïde)

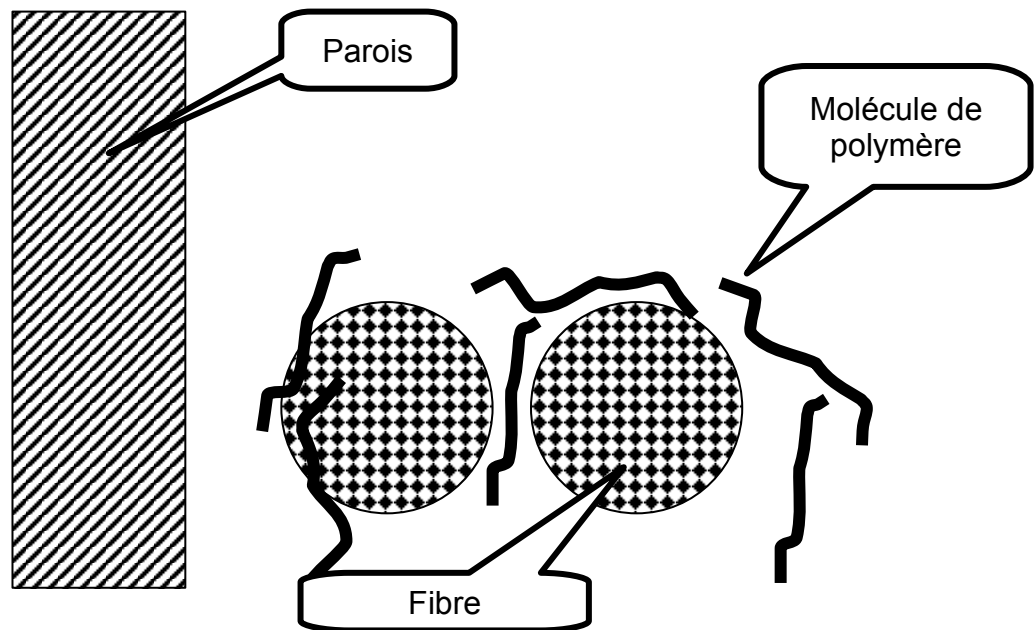
Ces deux types d'anti-cassures ont un mode de fonctionnement très différent :

Le lubrifiant enveloppe (on dit également « gaine ») la fibre d'une couche de matière grasse permettant le glissement fibre/fibre et donc un déplacement des plis (voir schéma ci-dessous) :



Par contre, le polymère n'est pas un lubrifiant. Sa molécule est très grosse et vient s'intercaler entre les fibres et les parois des appareils de teinture évitant ainsi tout contact direct. Le coefficient de friction est

diminué et la circulation de la matière est plus fluide, d'où moins de plis et de cassures (voir schéma ci-dessous) :



Dans notre gamme, 3 références sont à retenir :

- ANTICASSURE KFL (type polymère)
- ANTICASSURE BM (type lubrifiant)
- ANTICASSURES POLY-FLOW (type polymère + lubrifiant)

Ces 3 produits sont non-ioniques et non-moussants. La référence qui combine chimiquement les deux effets (lubrifiant et polymère) est l'ANTICASSURE POLY-FLOW,

N'hésitez pas à nous contacter pour toute remarque ou information complémentaire !